

<b>FICHA TÉCNICA</b>			
<b>Marca del producto</b>		<b>Briket</b>	<b>Moddo</b>
		<b>Briket</b>	<b>Marshall</b>
Modelo del producto		1211 R1	121
		BK1F 1010/ BK1F 1040 BK1FNE 1030 RI	MTI R3 1200
Tipo de aparato*		Refrigerador	Refrigerador
Clasificación energética		B	B
*Consumo de energía (en kwh/año)		255	183
Volumen útil (compartimiento de alimentos frescos 5° C.) en litros		223	125
Volumen útil (compartimiento de alimentos congelados) en litros		21	14
Clasificación por estrellas		*	*
Período de elevación de la temperatura (en horas)			
Capacidad de congelamiento en kg./ 24 horas			
Clase climática		Tropical	Tropical
Ruido		44	42
Dimensiones externas en mm s/embalaje (fig. 1)	Alto A	1408	850
	Ancho B	550	550
	Prof.C	620	620
Dimensiones externas en mm c/embalaje (fig. 1)	Alto A	1430	870
	Ancho B	570	570
	Prof.C	670	670
Espacio requerido en uso en mm. (fig. 2)	Ancho A	1070	860
	Prof. B	715	715
	Prof. C	1170	1170
Volumen bruto nominal en dm <sup>3</sup>		290	108
Vol. bruto del compartimiento de baja temp.en dm <sup>3</sup>		41	34
Área nominal de estantes de dm <sup>2</sup>		107	35
Corriente nominal en Amperios.		0,7	0,8
Porcentaje de tiempo de funcionamiento.		24%	24%
Producción de hielo en cubeteras en minutos.		65	65
Peso (kg)	s/embalaje	45.5	44
	c/embalaje	46.5	44.7
Aislación Clase		I	I
Sistema de refrigeración		Komp.	Komp.
Tensión		220 V.	220 V.
Frecuencia en Hz.		50	50

\*Consumo de energía, según los resultados obtenidos en la prueba normal de 24 horas. El consumo de energía real depende de las condiciones de uso.